

Tout ce dont vous avez besoin réuni en un seul ballon.

Le nouveau cathéter à ballonet d'occlusion et de modelage GORE® (MOB) est le seul ballon dont vous aurez besoin pour assurer une mise en place et une étanchéité sans faille des stent grafts EVAR.



**Une étanchéité optimisée. Des risques minimisés.
Un contrôle renforcé.**

En savoir plus sur goremedical.com/balloon



Le ballon MOB a été conçu en collaboration avec les praticiens afin de relever le défi d'obtenir systématiquement la meilleure étanchéité possible avec le stent graft EVAR tout en obstruant le vaisseau de manière temporaire.

Une étanchéité optimisée

Force d'expansion radiale (FER) démontrée sur toute la gamme de tailles du dispositif EVAR (10–37 mm)

Des risques minimisés

Conception à très faible profil pour limiter les complications liées à l'accès

Un contrôle renforcé

Excellenttes poussée et visualisation avec un temps d'inflation/déflation sans compromis

RÉFÉRENCE : MOB37

- Plage d'inflation du ballon : 10–37 mm
- Longueur du ballon : 4 cm (marqueurs radio-opaques)
- Longueur du cathéter : 90 cm
- Guide compatible : 0,035", 180 cm de longueur

TABLEAU D'INFLATION

Volume d'inflation recommandé	
Diamètre du ballon (mm)	Volume (ml)
10	2
20	7
30	16
37*	35

* Diamètre maximal d'inflation du ballon

ATTENTION : Les volumes et diamètres indiqués dans le tableau d'inflation du ballon ci-dessous sont fournis à titre indicatif. Pour plus d'informations, reportez-vous à la notice d'utilisation disponible sur le site goremedical.com/balloon.

Le cathéter à ballonnet d'occlusion et de modelage GORE® (MOB) est un dispositif médical de classe III, fabriqué par W. L. Gore & Associates, Inc et dont l'évaluation de la conformité a été réalisée par l'organisme notifié BSI N° 0086. Le cathéter à ballonnet d'occlusion et de modelage GORE® est conçu pour l'occlusion temporaire de larges vaisseaux ou pour faciliter l'expansion des prothèses endovasculaires auto-expansibles (stent grafts). Lire attentivement toutes les instructions figurant sur la notice ou l'étiquetage remis au professionnel.

 Consulter les instructions d'utilisation



W. L. GORE & ASSOCIATES, INC.
Flagstaff, AZ 86004

+65.67332882 (Asie pacifique)
00800.6334.4673 (Europe)
800.437.8181 (États-Unis)
928.779.2771 (États-Unis)

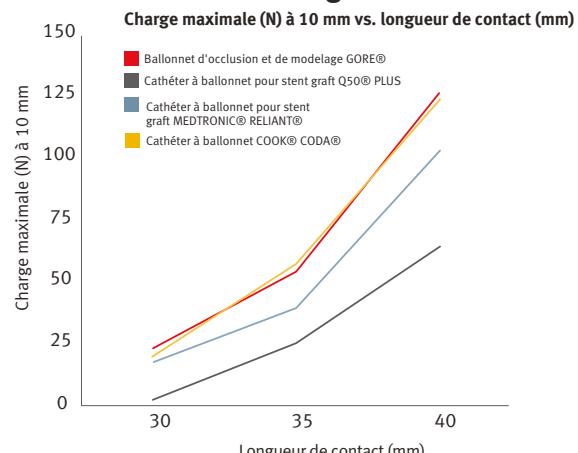
goremedical.com

Les produits cités peuvent être indisponibles sur certains marchés.

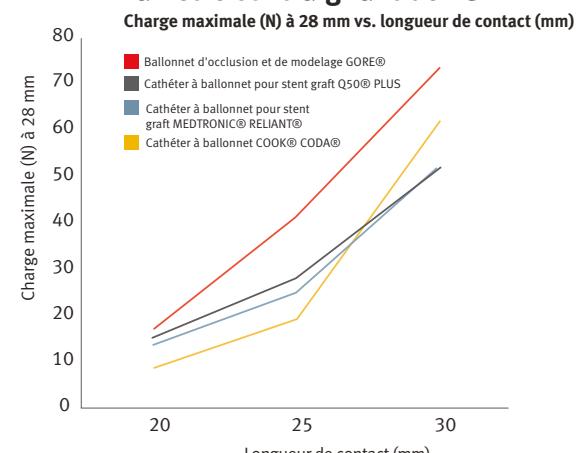
COOK® et CODA® sont des marques déposées de Cook Medical, Inc. MEDTRONIC et RELIANT® sont des marques déposées de Medtronic, Inc. Q50® PLUS est une marque déposée de QXMédical Inc. GORE® et les logos sont des marques déposées de W. L. Gore & Associates. © 2018 W. L. Gore & Associates GmbH AX0797-FR2 SEPTEMBRE 2018

Le diamètre de contrainte influe sur la force (N). Plus le diamètre est important, plus la force (N) exercée par un ballon compliant sur la paroi interne du dispositif (stent graft) est faible.

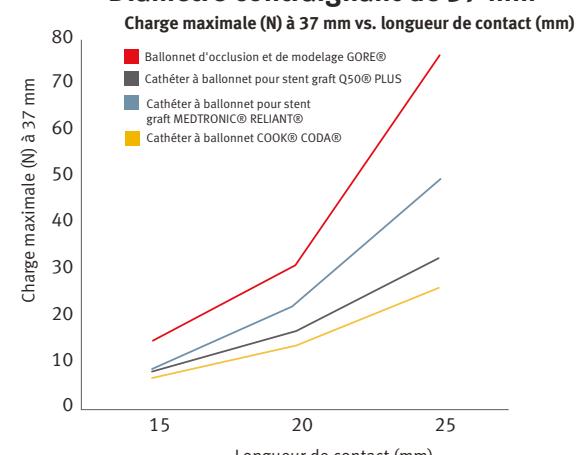
Diamètre contraignant de 10 mm



Diamètre contraignant de 28 mm



Diamètre contraignant de 37 mm



N.B. Comme l'illustrent les graphiques, le MOB a été conçu de manière à ce que la FER soit conservée dans les grands diamètres. Aucun autre ballon compliant testé à ce jour n'a pu maintenir sa FER dans les grands diamètres.

Hajo R. GORE Molding and Occlusion Balloon Catheter (MOB)
Radial Expansion Force Testing Report. Flagstaff, AZ :
W. L. Gore & Associates, Inc ; 2018. [Plan de travail]. WP110075.